

Modello M161

FCA Stabilimento Mirafiori (Italia)



Anni 2014 – 2016

Linee installate:	1
Flessibilità:	0-100%
Moto:	Stop&go
Produzione richiesta:	6 J/h (espandibile a 9 J/h)
Produzione efficenziata:	6 J/h (espandibile a 9 J/h)
T.C. Impostato:	540 sec
Incidenza media EAWS:	5%
T.C. Obiettivo:	540 sec
Turni:	3 (totale 1350 minuti/giorno)
Elementi lavorati:	M161 (all versions)
Efficienza linea:	95%
Passo stazione:	6000mm
Larghezza linea:	11500mm

Tipologia avvitatori:	Automatici + manuali C/A
Note:	Integrazione sistema NPL/MES (controllo avvitature di processo + backup)