

Modello M156/M157

FCA Stabilimento AGAP (Italia)



Anni 2012 – 2013

Linee installate:	1
Flessibilità:	0-100%
Moto:	Stop&go
Produzione richiesta:	9 J/h (espandibile a 18 J/h)
Produzione efficenziata:	9 J/h (espandibile a 18 J/h)
T.C. Impostato:	326 sec
Incidenza media EAWS:	5%
T.C. Obiettivo:	326 sec
Turni:	3 (totale 1350 minuti/giorno)
Elementi lavorati:	M156 – M157 (all versions)
Efficienza linea:	95%
Passo stazione:	6000mm
Larghezza linea:	11500mm

Tipologia avvitatori:	Manuali C/A
Note:	