

Modello 952-949

FCA Stabilimento Cassino (Italia)



Anni 2014 – 2016

Linee installate:	2
Flessibilità:	0-100%
Moto:	Stop&go
Produzione richiesta:	32 J/h
Produzione efficenziata:	34 J/h
T.C. Impostato:	105 sec
Incidenza media EAWS:	5%
T.C. Obiettivo:	101 sec
Turni:	3 (totale 1350 minuti/giorno)
Elementi lavorati:	952 – 949 (all versions)
Efficienza linea:	95%
Passo stazione:	6000mm
Larghezza linea:	11500mm

Tipologia avvitatori:	Automatici + manuali C/A
Note:	Integrazione sistema NPL/MES (controllo avvitature di processo + backup)