

Modello 521-226-551

FCA Stabilimento Pernambuco (Brasile)



FIAT CHRYSLER AUTOMOBILES

Anni 2013 – 2016

| | |
|--------------------------|--------------------------------|
| Linee installate: | 2 |
| Flessibilità: | 0-100% |
| Moto: | Stop&go |
| Produzione richiesta: | 32 J/h |
| Produzione efficenziata: | 34 J/h |
| T.C. Impostato: | 96 sec |
| Incidenza media EAWS: | 5% |
| T.C. Obiettivo: | 93 sec |
| Turni: | 3 (totale 1350 minuti/giorno) |
| Elementi lavorati: | 521 – 226 – 551 (all versions) |
| Efficienza linea: | 95% |
| Passo stazione: | 5900mm |
| Larghezza linea: | 11500mm |

| | |
|-----------------------|--|
| Tipologia avvitatori: | Automatici + manuali C/A |
| Note: | Integrazione sistema NPL/MES (controllo avvitature di processo + backup) |